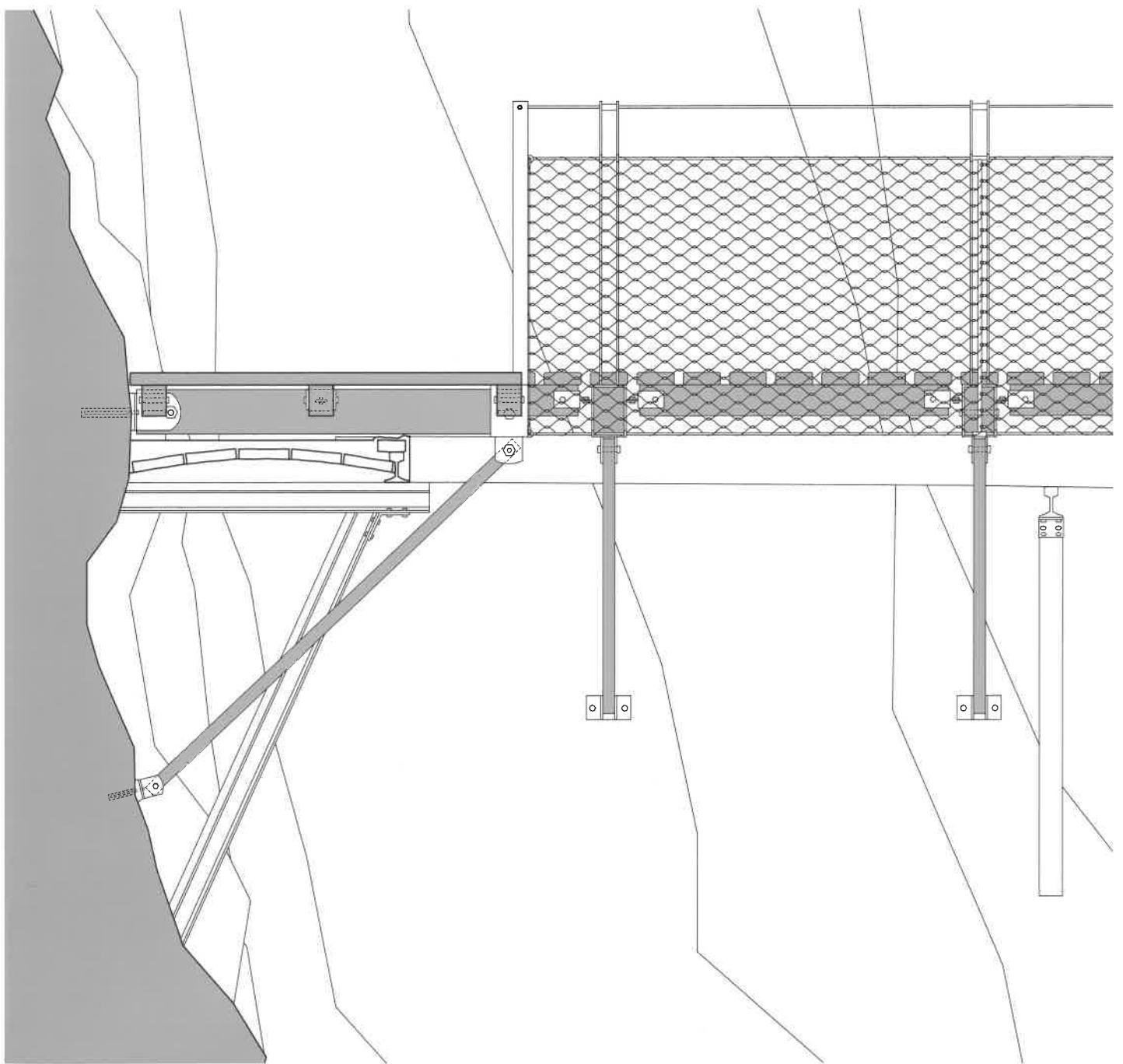


- Snøhetta: Landschaft und sozialer Raum
- Varianten der Fassadenbegrünung
- Dorte Mandrup: Wattenmeerzentrum in Ribe

DETAIL

Zeitschrift für Architektur + Baudetail · Review of Architecture + Construction Details
Architektur und Landschaft · Architecture and Landscape · Ausgabe · Issue · 12 · 2017



Bergrestaurant in Obereggen

Mountain Restaurant in Obereggen

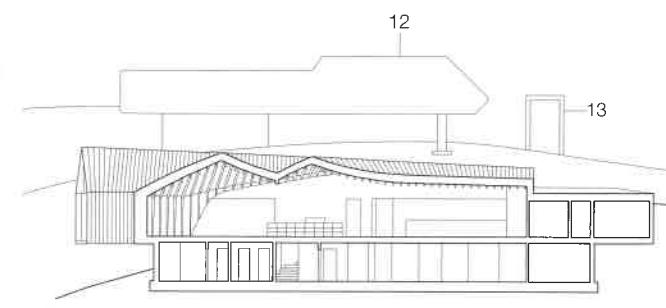
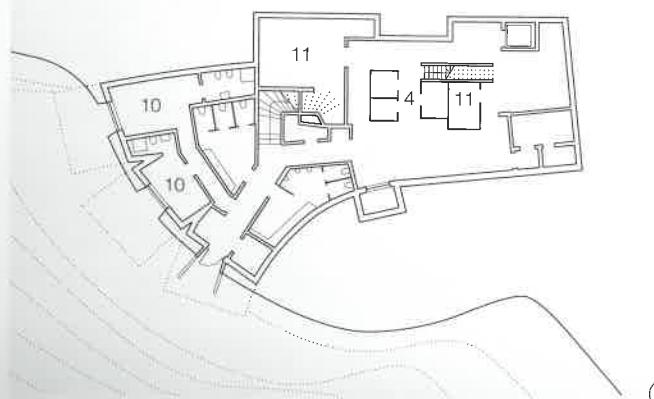
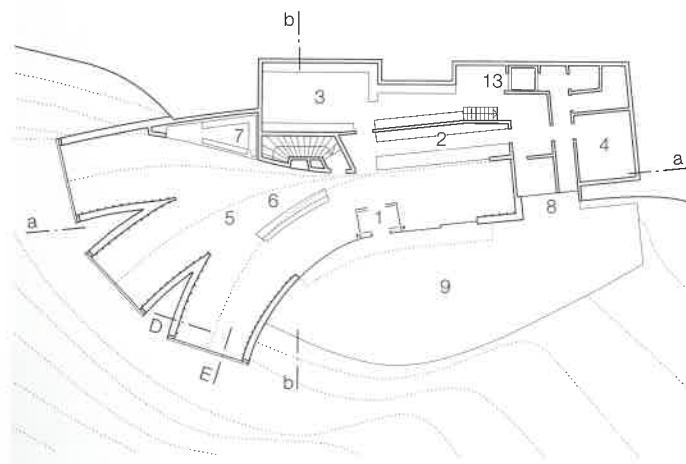
Architektur: Peter Pichler Architecture &
Architekt Pavol Mikolajcak
Fotos: Oskar Da Riz, Jens Rüßmann



Im Ski- und Wandergebiet von Obereggen in den westlichen Dolomiten liegt auf 2096 m Höhe die Berghütte Oberholz – eine moderne Interpretation eines alpinen Restaurants, das atmosphärische Innenräume mit weiten Ausblicken verbindet. Direkt an Sessellift und Skipiste gelegen, schmiegt sich das Gebäude rückseitig an den Hang, während es talseitig mit drei vollverglasten Giebeln auf verschiedene Berggruppen ausgerichtet ist – die Architekten sprechen vom Bild eines liegenden Baums, dessen Verästelungen kontinuierlich aus dem Hang hinauswachsen. Die auskragenden Volumina spielen mit ihrer auch im Inneren erlebbaren Satteldachform auf das Urbild einer Hütte

an. Die unterschiedlichen Krümmungsradien des Grundrisses verleihen dem durchgehend offenen Innenraum Dynamik. Zugleich zionieren ihn die drei »Äste« in kleinere Raumseinheiten, die Stuben, denen Lounge- und Barbereich vorgelagert sind. Hinter der so einfach und selbstverständlich wirkenden Paneele. Die Teile mussten präzise bis zu den Einrichtungsdetails durchgeplant werden, da bereits alle Elektroleitungen vorinstalliert waren. Die unbehandelten Holzoberflächen der Decken und Wände prägen den homogenen Raumeindruck ebenso wie die von den Architekten entworfenen Stühle, Tische und Bänke aus Eiche. Im reizvollen Kontrast dazu stehen die Sitzpolster mit Bezügen aus Wollfilz sowie Sichtbetonwände mit sandgestrahlten Oberflächen. CF

Haus während des kurzen Bergsommers in nur vier Monaten errichten zu können, wurde die gesamte Holzkonstruktion vorgefertigt – mit Elementen in der Größe von vier Rippenträgern und dazwischenliegenden Paneelen. Die Teile mussten präzise bis zu den Einrichtungsdetails durchgeplant werden, da bereits alle Elektroleitungen vorinstalliert waren. Die unbehandelten Holzoberflächen der Decken und Wände prägen den homogenen Raumeindruck ebenso wie die von den Architekten entworfenen Stühle, Tische und Bänke aus Eiche. Im reizvollen Kontrast dazu stehen die Sitzpolster mit Bezügen aus Wollfilz sowie Sichtbetonwände mit sandgestrahlten Oberflächen. CF



aa

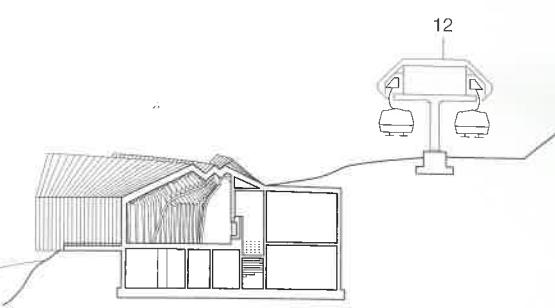
Grundrisse
Schnitte
Maßstab 1:500

- 1 Eingang
- 2 Bar
- 3 Küche
- 4 Lager
- 5 Restaurant
- 6 Kamin/Lounge
- 7 Stube

- 8 Außenbar
- 9 Terrasse
- 10 Mitarbeiter
- 11 Technik
- 12 Bergstation
- 13 Aufzug

Floor plans
Sections
scale 1:500

bb

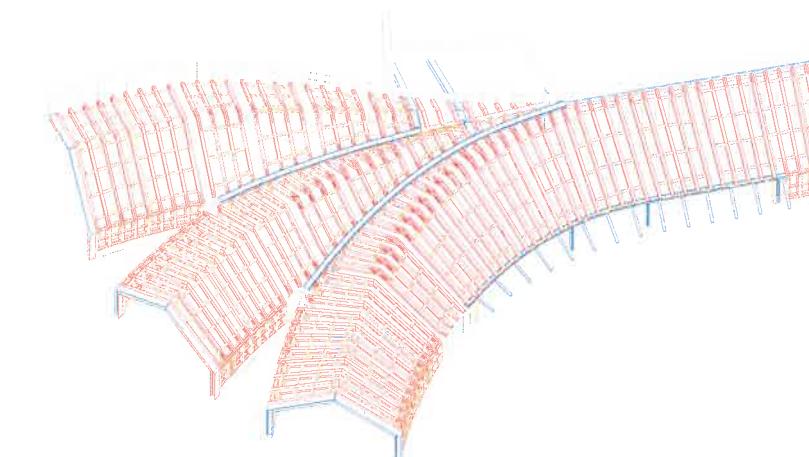
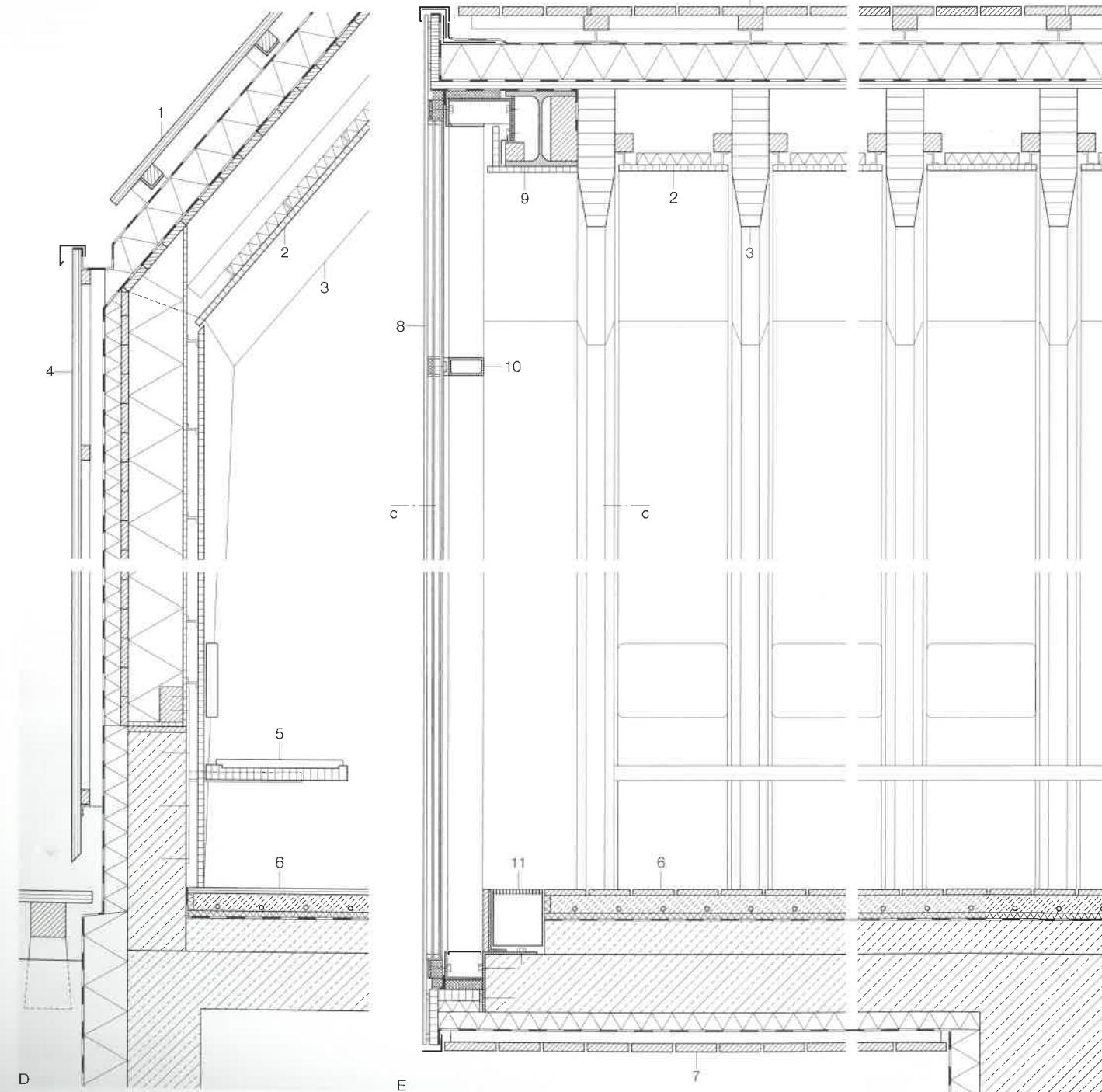


bb

1 Entrance
2 Bar
3 Kitchen
4 Store
5 Restaurant
7 Parlour

- 8 Outdoor bar
- 9 Terrace
- 10 Staff room
- 11 Mechanical services
- 12 Existing upper chairlift station
- 13 Lift

In order to erect the building in only four months during the short mountain summer, the entire timber structure was prefabricated, using elements four rib beams in size with intermediate panels. The sections had to be precisely planned down to the services and fittings, because all electrical runs were installed in advance. The homogeneous spatial impression of the development is attributable to the untreated wooden surfaces of walls and soffits and to the chairs, tables and benches in oak, which were also designed by the architects. Forming an attractive contrast to this are the cushions to the seating – covered with woolen felt – and the exposed concrete walls with their sandblasted surfaces.



Video:
detail.de/D12_2017_Pichler_Mikolajcak

Isometrie Rippen Brettschichtholz
Rot: Holzkonstruktion
Blau: Stahlkonstruktion
Detailschnitte Maßstab 1:20

Isometric showing laminated-timber ribs
red: timber construction
blue: steel construction
Sectional details scale 1:20

foil membrane; 60 mm battens with wood-fibre thermal insulation between
25 mm softwood boarding
120/440 mm lam. softwood rib beams with 185 mm wood-fibre insulation between
15 mm oriented-strand board; 40 mm Z-section brackets
5 60 mm solid oak boarding, oiled; 60 mm screed with underfloor heating; 20 mm EPS insulation
6 20 mm 3-ply untreated lam. softwood sheeting
0.2 mm polythene separating layer; 100 mm foamed concrete; 200 mm rein. conc. floor
7 30/160 mm sawn larch boarding, glazed finish
50/30 mm battens; 0.5 mm protective mat
60 mm polyurethane thermal insulation
8 offset triple glazing: 10 + 6 mm safety glass + 12 mm lam. safety glass with 16 mm + 18 mm cavities; enamelled edge strip on galv. steel section
9 240 mm steel I-section edge beam
10 120/60/4 mm steel RHS posts/rails

